

HANSUNG

주식회사 한성

Company Profile

혁신적인 기술과 뛰어난 전문성을 바탕으로
고객에게 최상의 품질과 신뢰를 제공합니다.

Website | www.hs-ht.com



Table of Contents



목차

- 01 회사소개 (About Us)
- 02 사업분야 (Business Areas)
- 03 생산 및 품질관리 (Manufacturing & Quality)
- 04 주요제품 (Main Products)
- 05 연구 및 ESG (R&D & ESG)

About Us

“ 기술로 신뢰를 만들고, 혁신과 도전으로 내일을 설계합니다.”

회사소개

- CEO 인사말 (CEO's Message)
- 회사개요 및 조직도 (Company Overview & Organization)
- 연혁 (History)
- 경영철학 및 핵심가치 (Philosophy & Core Values)
- 인증사항 (Certifications)
- 주요 고객사 (Major Clients)
- 에너지사업부 (Energy Business Unit)

CEO 인사말

“ 신뢰, 혁신, 도전 ”

안녕하십니까. (주)한성 대표이사 백승원입니다.

Number One 이 아닌 Only One의 기업으로 성장, 발전할 수 있도록 항상 최선을 다하겠습니다.

(주)한성은 1995년 설립 이후 자동차부품 전문 열처리 업체로서 품질(Quality), 원가(Cost), 납기(Delivery)는 물론, 고객에게 최상의 품질과 신뢰를 제공하기 위해 꾸준히 기술을 축적해 왔습니다.

스마트팩토리 고도화 관리로 생산공정과 에너지관리를 초효율화 하여, 경쟁력을 확보하고 있으며 특히 10여 년 전부터 베어링 전문 열처리 업체로 변화 하면서 세계적인 업체 SKF, 세플러 (Schaeffler)와 거래가 계속 증가되고 있습니다.

기존에 Door Striker, Door latch, Seat Recliner, Torque Converter 의 내수 차량의 안정성과 주행 성능에 직결되는 부품들을 전문적으로 열처리 가공하며, 글로벌 완성차 기업들과의 협업을 지속해 오고 있습니다.

앞으로 저희 한성은 초효율 생산성과 에너지 관리 및 자동화설비, 특수열처리 역량을 바탕으로 자동차산업 뿐 아니라, 다양한 산업 분야로 기술을 확장하여 고객 맞춤형 솔루션을 제공하는 기업으로 성장해 나가겠습니다.

감사합니다.

(주)한성 대표이사

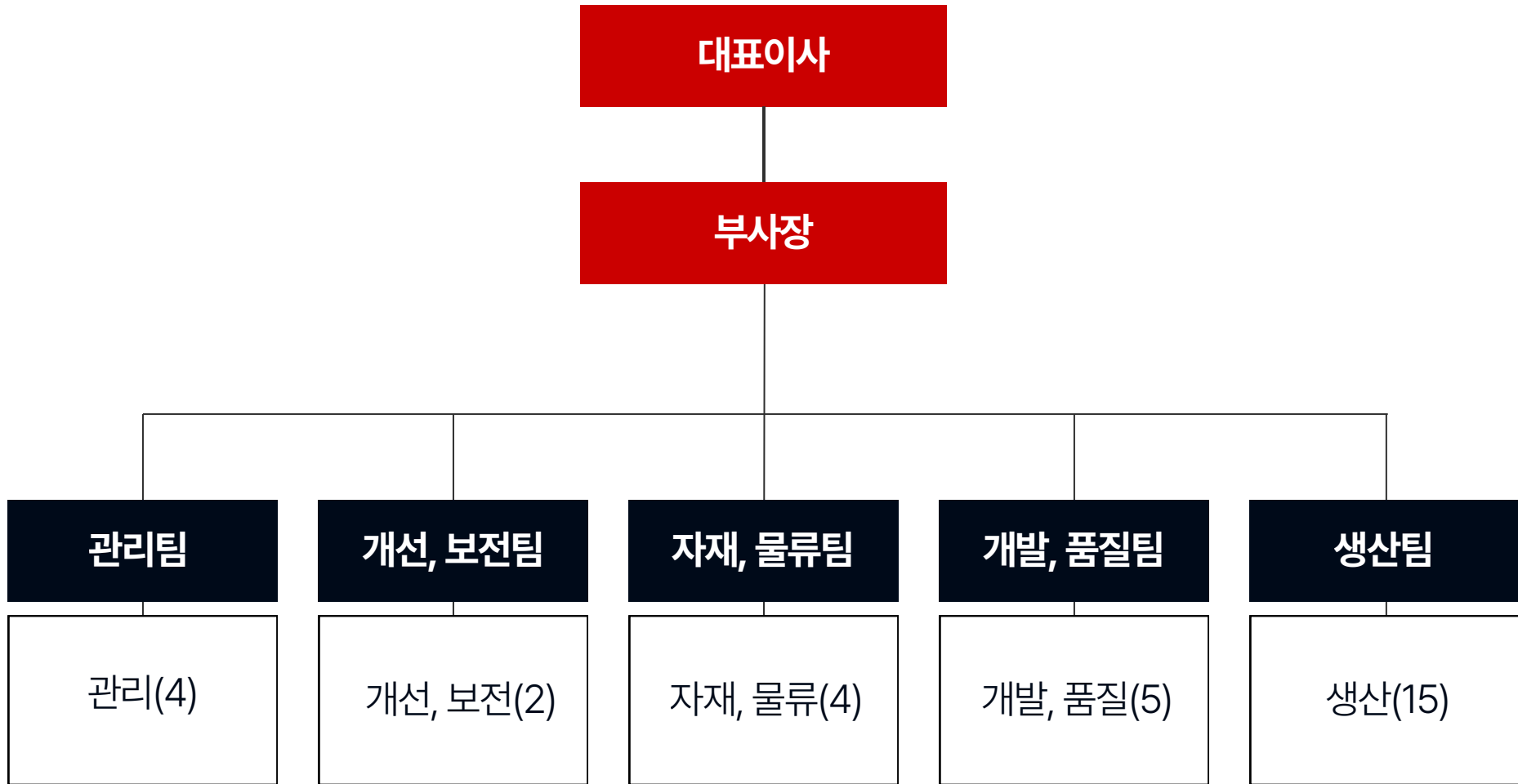


회사개요

신뢰로 완성하는 초효율화 열처리 기술

회사명	(주)한성	본사 주소	대구광역시 달서구 호산동로7길 34
대표	백승원	사업자 번호	503-81-64803
업태	제조업	업종	열처리
설립일	1995년 12월 1일	사원 수	40명
매출 (2024년 기준)	130억	H/KMC Parts	60%

자동차	주요 품목	주요 거래처	생산 차종
	DOOR STRIKER	PHA, (주)AST	DN8, RG3, JK1
	SEAT RECLINER	(주)대성파인텍	COMPACT, FS
	TORQUE CONVERTER	(주)VPHC(KAPEC)	ZF, JK, E5, PRE
	베어링	SKF	OUTER RING, INNER RING
	베어링	세플러 코리아	OUTER RING, INNER RING
	RACE 류	신한정공(주)	TF, VS



한성이 걸어온 30년, 품질과 신뢰로 증명한 시간입니다.





[로고심볼]

(주)한성의 로고 심볼은 고온의 열처리로 단련된 금속의 강인함과, 산업 전반에 흐르는 에너지의 응축을 상징하는 타원형의 붉은 필드를 중심으로 구성되어 있습니다.

이 타원형은 단조롭지 않은 곡선 형태로 유체의 흐름, 생산 라인의 순환, 열처리 공정의 연속성을 시각적으로 표현하며, 그 안에 자리한 단단하고 절제된 고딕체 텍스트는 기술의 정밀함과 기업의 신뢰감을 담아냅니다.

[한글 로고타입]

로고 심볼 중앙에 배치된 '(주)한성' 국문 타이포그래피는 굴림 없는 명확한 고딕 스타일로 구성되어 있으며,

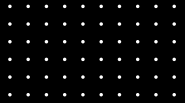
이는 기업의 전문성과 안정감, 그리고 제조업으로서의 뿌리 깊은 기술력을 상징합니다.

타원 안에 정렬된 좌우 균형감은 품질과 납기의 균형, 기술과 신뢰의 균형을 의미합니다.

[영문 로고타입]

영문 로고 'HANSUNG'은 글로벌 시장을 향한 비전과 브랜드 통일성을 나타내며, 한성의 이름이 해외 파트너사 및 글로벌 고객들에게도 명확히 전달될 수 있도록 구성했습니다.

영문 로고 역시 동일한 붉은 타원형 심볼 필드 안에 포함되어 있어 한성의 국문/영문 브랜딩 일관성을 유지하며, 국내외 어디서든 동일한 시각적 신뢰를 전달합니다.



한성은 혁신적인 기술로 **NUMBER ONE**이 아닌
ONLY ONE의 기업으로 진심이 담긴 마음으로 경영합니다.

HANSUNG

신뢰로 지켜온 원칙! 끊임없이 추구하는 도전과 혁신!
고객과 함께한 30년, 고객과 함께할 100년 기업

핵심가치

한성은 혁신과 도전으로 기술을 만들고, 신뢰와 미래를 완성합니다

신뢰

Trust

고객의 신뢰를 얻기 위해
진정성을 바탕으로 책임을 다한다

혁신

Innovation

초효율 기술력으로
극소편차(변형)품질 실현

도전

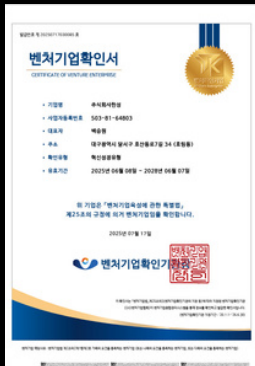
Challenge

긍정적 사고로 모든 문제를
적극적으로 해결한다

인증사항

SQ인증, IATF 16949 국내외 인증을 통해
열처리 기술과 품질관리 역량을 인정받고 있습니다.

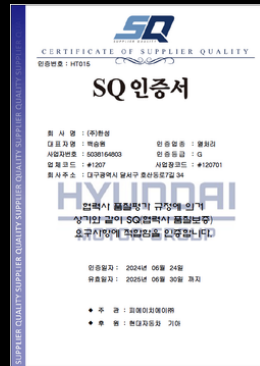
(주)한성



벤처인증서



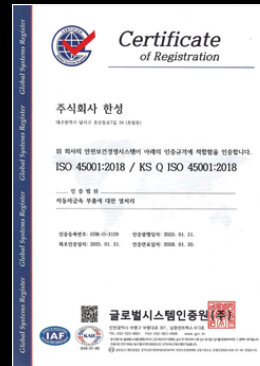
연구소인증서



SQ인증



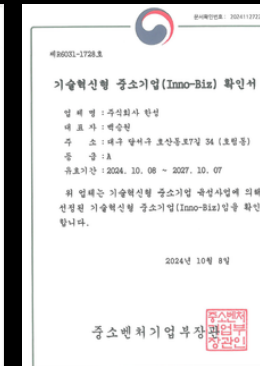
IATF 16949



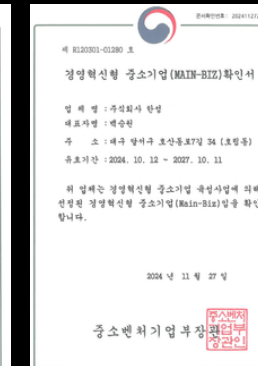
ISO45001



ISO45001



이노비즈



메인비즈

주요 고객사

(주)한성은 1995년 설립 이래, 현대·기아차를 비롯한 글로벌 완성차 기업 및 부품사들과 오랜 기간 협력하며 신뢰를 쌓아왔습니다.

주요 고객사		최종 거래선	
			
			
			
			
			

열처리 사업을 통해 확보한 에너지 절감 및 자동화 시스템 기술을 활용하여,
친환경 에너지 절감 자동화 분야로 사업 영역 확대!

친환경 에너지 절감!



열처리 사업부



에너지 사업부



자동화 사업부

Business Field

“ 기술로 시작해, 산업의 미래를 연결합니다 ”

사업분야

- Q/T 열처리 (Quenching & Tempering)
- 베이나이트 열처리 (Bainite Heat Treatment)
- 침탄 열처리 (Carburizing)
- 침탄질화 열처리 (Nitriding)
- 연질화 (Soft Nitriding)
- 고주파 열처리 (Induction Hardening)
- 오스템퍼링 (Austempering)

정의

강재를 고온에서 가열한 후 급속 냉각(담금질)하고, 다시 적정 온도로 재가열(뜨임)하여 강도와 인성을 동시에 확보하는 열처리 공정입니다.

특징

높은 경도와 인성의 균형 확보, 내마모성 및 피로강도 향상.

적용 분야

샤프트, 기어, 베어링, 구조용 강재 등.

정의

강재를 오스테나이트화한 후, 마르텐사이트 형성 온도보다 높은 중간 온도로 급속 냉각하여 베이나이트 조직을 형성하는 열처리 공정입니다.

특징

마르텐사이트 대비 우수한 인성과 내충격성, 왜곡 및 균열 발생 최소화.

적용 분야

베어링, 기어, 스프링, 고강도 구조 부품 등.

정의

저탄소강을 고온에서 탄소가 풍부한 분위기에서 가열하여 표면에 탄소를 확산시킨 후 급속 냉각하여 표면 경도를 향상시키는 열처리 공정입니다.

특징

표면 경도 및 내마모성 향상, 심부는 연성 유지로 충격 흡수 가능.

적용 분야

기어, 캠샤프트, 베어링, 슬리브 등.

정의

강재를 암모니아 가스 등 질소 함유 분위기에서 가열하여 표면에 질소를 확산시켜 경질의 질화층을 형성하는 열처리 공정입니다.

특징

높은 표면 경도 및 내마모성 확보, 열처리 후 변형이 거의 없음.

적용 분야

금형, 기어, 스피들, 베어링 등.



HANSUNG

정의

질화와 동시에 탄소를 확산시켜 표면에 질화탄화층을 형성하는 열처리 공정입니다.

특징

표면 경도 및 내마모성 향상.

적용 분야

자동차 부품, 금형, 기계 부품 등.

정의

금속 부품의 특정 부위를 고주파 유도 가열로 급속히 가열한 후, 급속 냉각하여 표면만을 경화시키는 열처리 공정입니다.

특징

선택적 부위 경화 가능, 짧은 사이클 타임으로 생산성 향상.

적용 분야

기어, 샤프트, 롤러, 캠 등.

정의

오스템퍼링은 금속을 오스테나이트화한 후, 마르텐사이트가 형성되기 전 온도(250~400°C)에서 등온 유지시켜 베이나이트 조직으로 변태시키는 특수 열처리 공정입니다.

특징

동일 경도 대비 높은 인성과 피로강도 제공.
잔류응력과 변형이 적어 제품 정밀도 유지.

적용 분야

기어, 브래킷, 캠, 스프링 등.

Manufacturing & Quality

“ 엄격한 기준, 엄격한 품질 ”

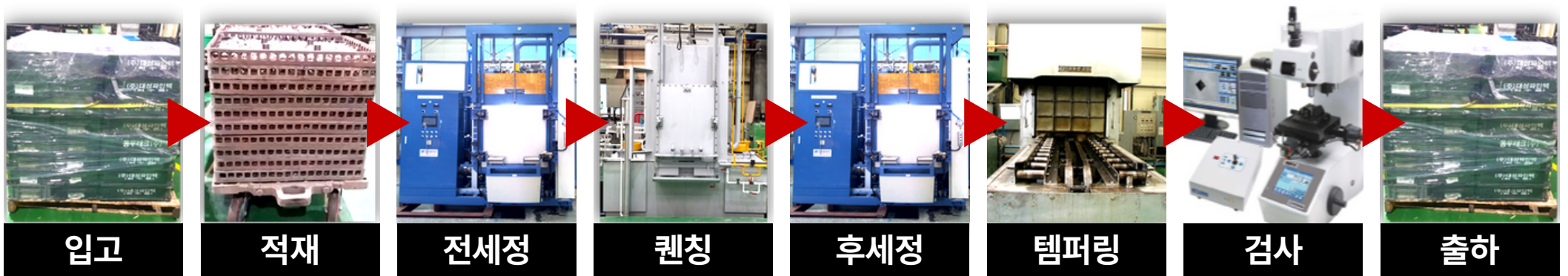
생산 및 품질 관리

- 주요 생산공정 안내 – 배치로 (Batch Furnace Process)
- 주요 생산공정 안내 – 연속로 (Continuous Furnace Process)
- 생산 설비 소개 (Production Equipment)
- 검사 장비 소개 (Inspection & Measurement Equipment)

주요 생산공정 안내

배치로 (Batch Furnace Process)

(주)한성의 핵심 생산라인인 **배치로 공정(Batch Type Furnace)**은 고정밀 제어가 가능한 독립 로딩 방식으로 다양한 부품의 조건별 맞춤 열처리를 가능하게 합니다.

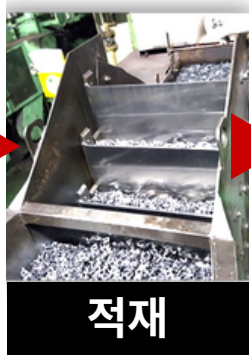


고온·고강도 열처리 품질을 확보하고,
단계별 자동화 품질검사를 통해 완성도를 극대화합니다.

주요 생산공정 안내

연속로 (Continuous Furnace Process)

(주)한성의 연속로 공정(Continuous Furnace)은 고효율 대량 생산에 특화된 열처리 시스템입니다.



자동 컨베이어 라인을 기반으로 안정적인 열처리 품질을 유지하며 생산성을 극대화할 수 있습니다.

생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

배치로

정한 양(1 Batch)의 제품을 한 번에 넣어
가열 → 열처리 → 냉각 하는 간헐식 열처리로.

구분: ALL CASE FURNACE
1~13호기 (13대)

용량: 900kg / ch

형식: BATCH TYPE



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

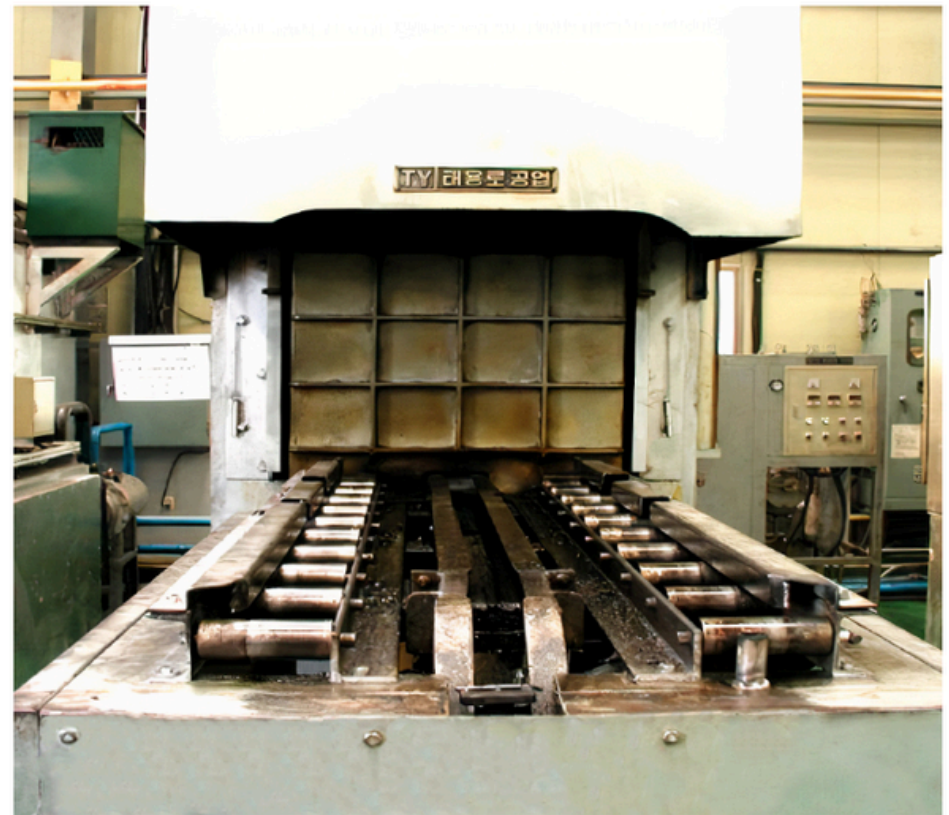
템퍼링로

정한 양(1 Batch)의 제품을 한 번에 넣어
가열 → 열처리 → 냉각 하는 간헐식 열처리로.

구분: 설비보유 대수 : 10대

용량: 900kg / ch

형식: BATCH TYPE



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

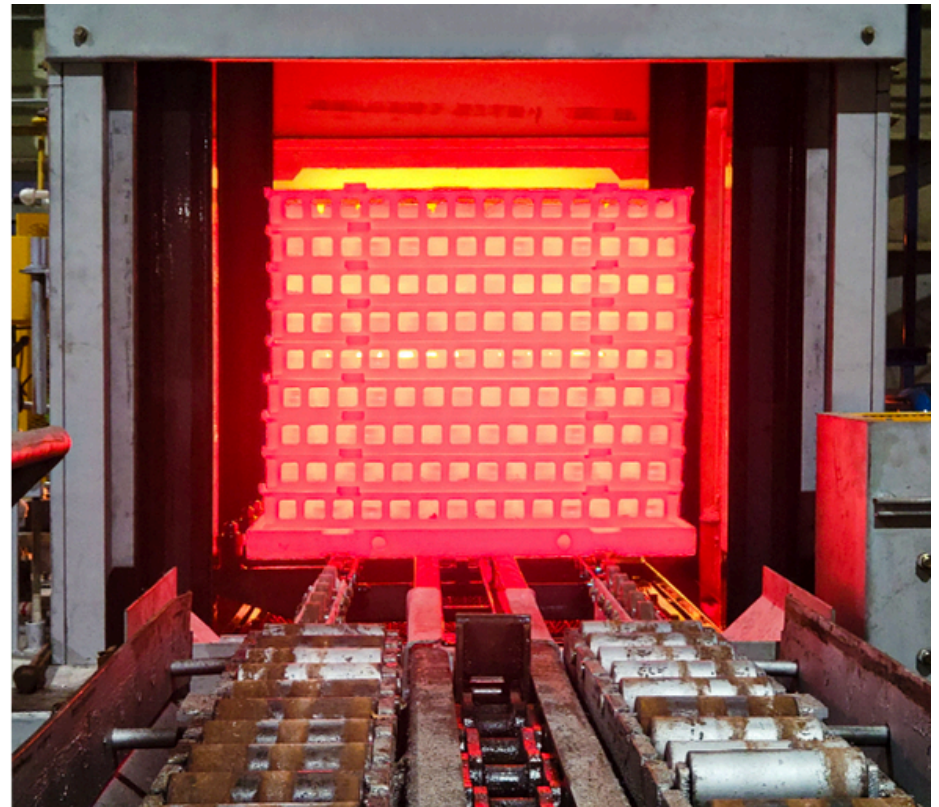
베이나이트로

고온의 용융염(염욕)을 열원으로 사용하는 열처리로.

구분: 설비보유 대수 : 2대

용량: 900kg / ch

형식: BATCH TYPE



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

연속로

소재(강, 알루미늄 등)를 일정한 속도로 로 (furnace) 내부로 연속적으로 투입하고, 열처리 후 배출하는 형태의 열처리로.

구분: 설비보유 대수 : 3대
(SEMI 1대, COLD 2대)

용량: 400kg

형식: 연속식 TYPE



생산 설비 소개

(Production Equipment)

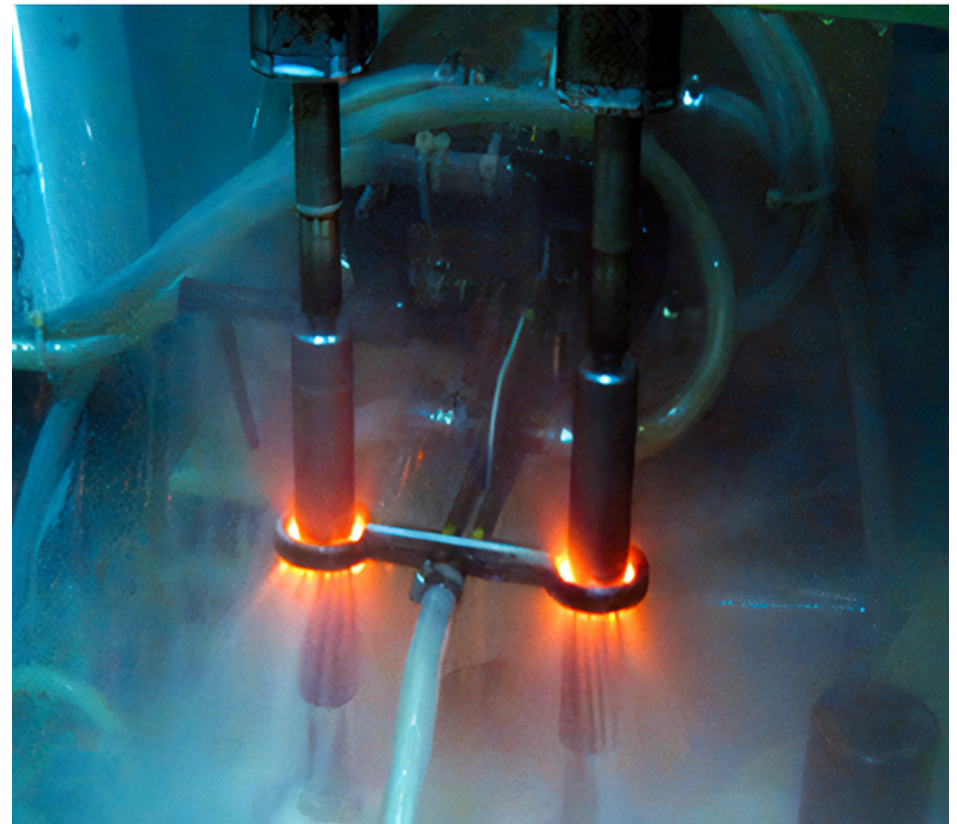
총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

고주파 열처리

주파(High-Frequency) 전류를 코일(인덕터)에 흘려 금속 표면에 유도전류(와전류)를 발생시켜 표면만 빠르게 가열하고 급냉하는 표면경화 열처리.

구분: 고주파 장비
설비보유 대수 : 2대

용량: 480v / 75kw



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

오스템퍼로

소재(강, 알루미늄 등)를 일정한 속도로 로 (furnace) 내부로 연속적으로 투입하고, 열처리 후 배출하는 형태의 열처리로

구분: 오스템퍼로
설비보유 대수 : 3대

용량: 500kg

형식: 연속식 TYPE



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

연질화로

구분: B shop
설비보유 대수: 1대

용량: 900kg / ch

형식: BATCH TYPE



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

진공세정

구분: 진공세정기
설비보유 대수: 4대

용량: 900kg



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

프레스템퍼링

구분: B shop
설비보유 대수 : 8대

용량: 60 TON PRESS



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

쇼트

구분: A shop
설비보유 대수: 3대

형식: APRON



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

프레스템퍼링 자동라인

구분: B shop
설비보유 대수: 1대

용량: 6000EA / DAY



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

E.C.T MACHINE

구분: B shop

설비보유 대수: 2대



생산 설비 소개

(Production Equipment)

총 30대 이상의 주요 생산설비를 운용

자동 측량 포장기

출하 전 공정의 효율성과 정밀도를 향상, 전량 자동
계량 및 포장으로 일관 된 출하 품질 유지!

구분: 설비보유 대수 : 1대

용량: 2,500EA/hr

특징: 자동 계량 시스템을 통한 수량 오차 ZERO화



검사 장비 소개

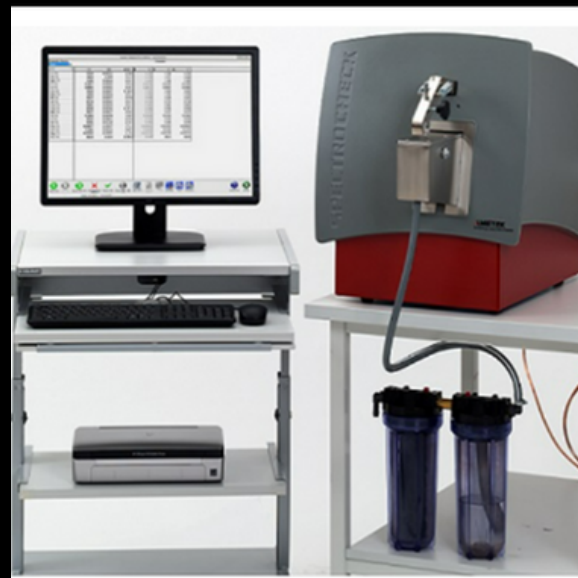
(Inspection & Measurement Equipment)

정밀하고 객관적인 품질 보증

10종 이상의 첨단 검사 장비를 보유, 전 공정에 걸쳐 100% 검사 체계를 유지



MICRO VICKERS 자동 경도기



재료 성분 분석기



로크웰 경도기

검사 장비 소개

(Inspection & Measurement Equipment)

정밀하고 객관적인 품질 보증

10종 이상의 첨단 검사 장비를 보유, 전 공정에 걸쳐 100% 검사 체계를 유지



금속현미경 2대



비디오 메타



E.C.T MACHINE

Main Products

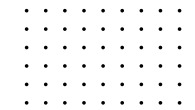
“ 혁신적인 기술력! 고객사 만족을 위한 제품 ”

주요 제품

- 도어 스트라이커 (Door Striker)
- 시트 리클라이너 (Seat Recliner)
- 토크 컨버터 (Torque Converter)
- 베어링 (Bearings)
- 컴프레서 (Compressor)

Door Striker

도어 래치가 체결 되기 위해 차체에 조립되는 부품인 **DOOR STRIKER**는 자동차의 안전성과 직결되는 핵심 부품입니다.
고강도 열처리를 통해 정밀성과 내구성을 확보하며, 다양한 차종에 맞춘 맞춤형 설계가 가능합니다.



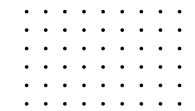
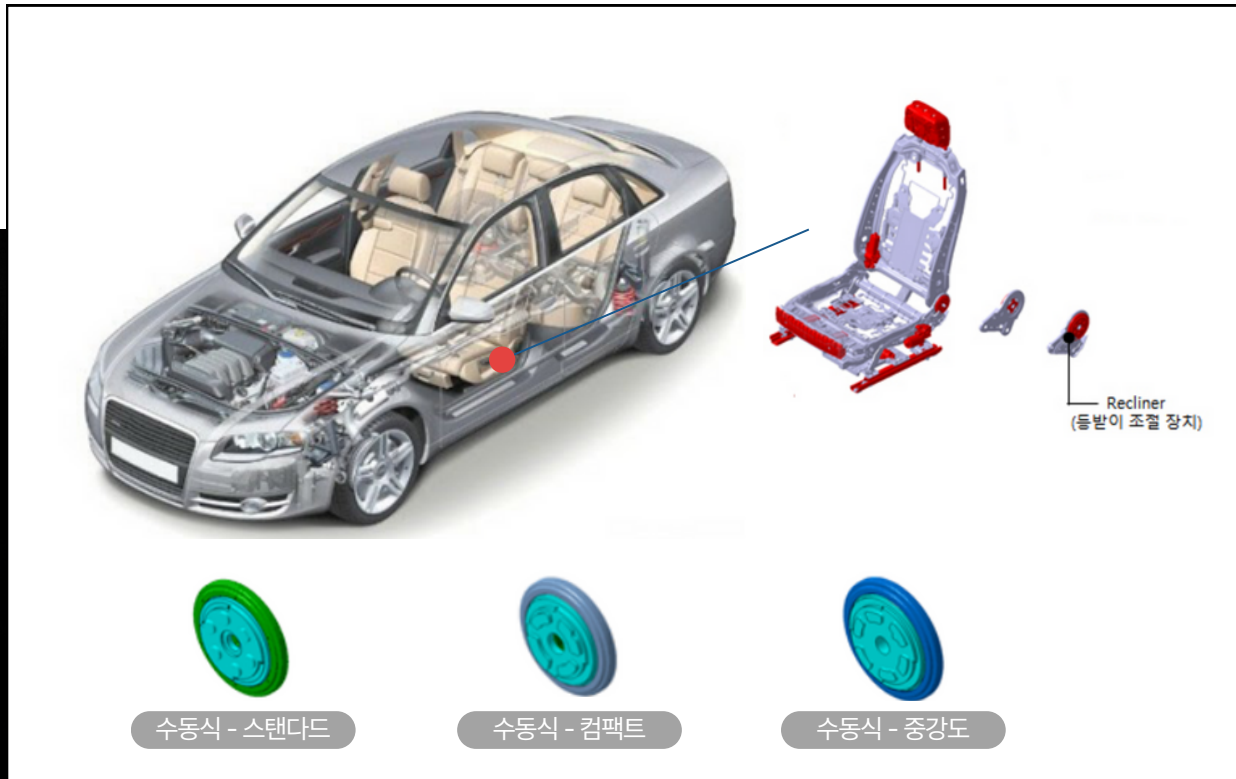
HAN SUNG Co., Ltd.

주요 고객 : PHA, AST

고강도 열처리 기술 적용
반복 충격에 대한 내구성 확보
고객사 도면 맞춤 설계 대응

Seat Recliner

SEAT RECLINER는 운전 시 편안한 자세를 위한 등받이 조절 기능과 조절 후 유지, 충돌 시 승객을 보호할 수 있는 안전성을 추구하는 차량용 시트의 중요 기능품입니다.



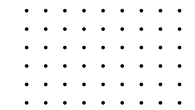
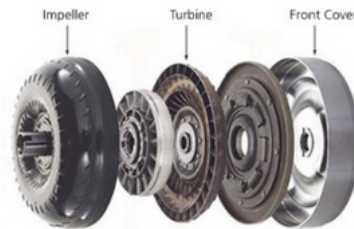
HAN SUNG Co., Ltd.

주요 고객: 대성파인텍

정밀 가공 및 고강도 열처리
고객사 규격 맞춤형 설계
시트 구조에 따른 유연한 대응력

Torque Converter

Torque Converter는 내연기관과 같은 발동기로부터 오는 회전력을 회전구동부하로 전달하는 유체 커플링의 일종입니다. 자동변속기를 쓰는 자동차에서 전원을 부하에 연결시키며, 보통 기관의 플렉스플레이트와 트랜스미션 사이에 위치합니다.



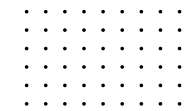
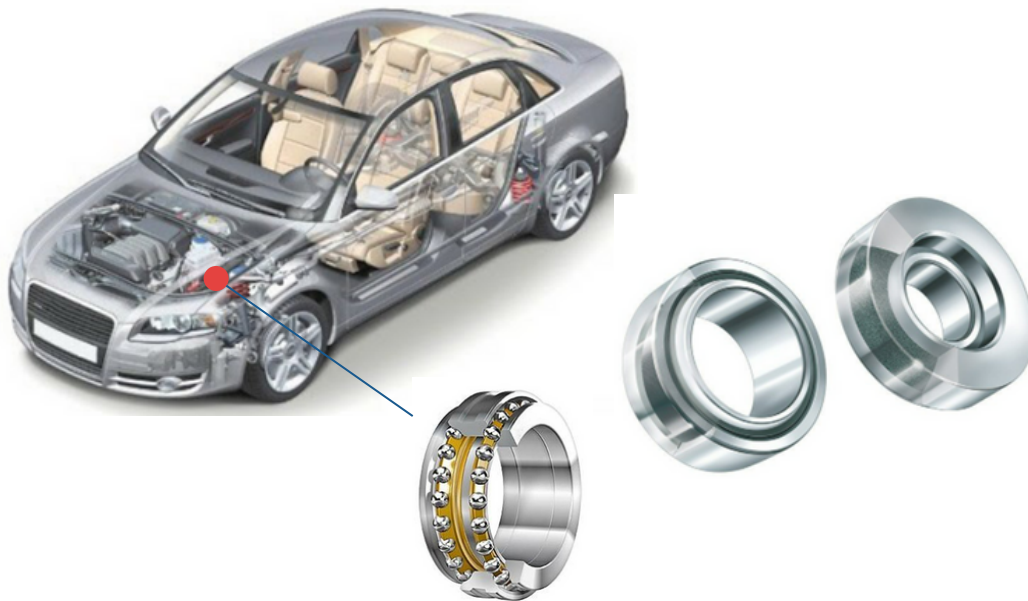
HAN SUNG Co., Ltd.

주요 고객: VPHC, KAPEC

고강도, 고정밀 열처리 적용
내마모성 우수 / 장수명 설계
각종 자동변속기 모델에 맞춤 대응

Bearings

자동차의 회전 부위에 필수적으로 사용되는 **BEARING**은 마찰 저감과 회전 안정성을 책임지는 정밀 부품입니다.
당사는 SKF, Schaeffler 등 글로벌 브랜드에 공급하며, 기술력과 품질을 동시에 인정받고 있습니다.



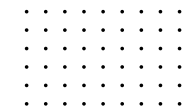
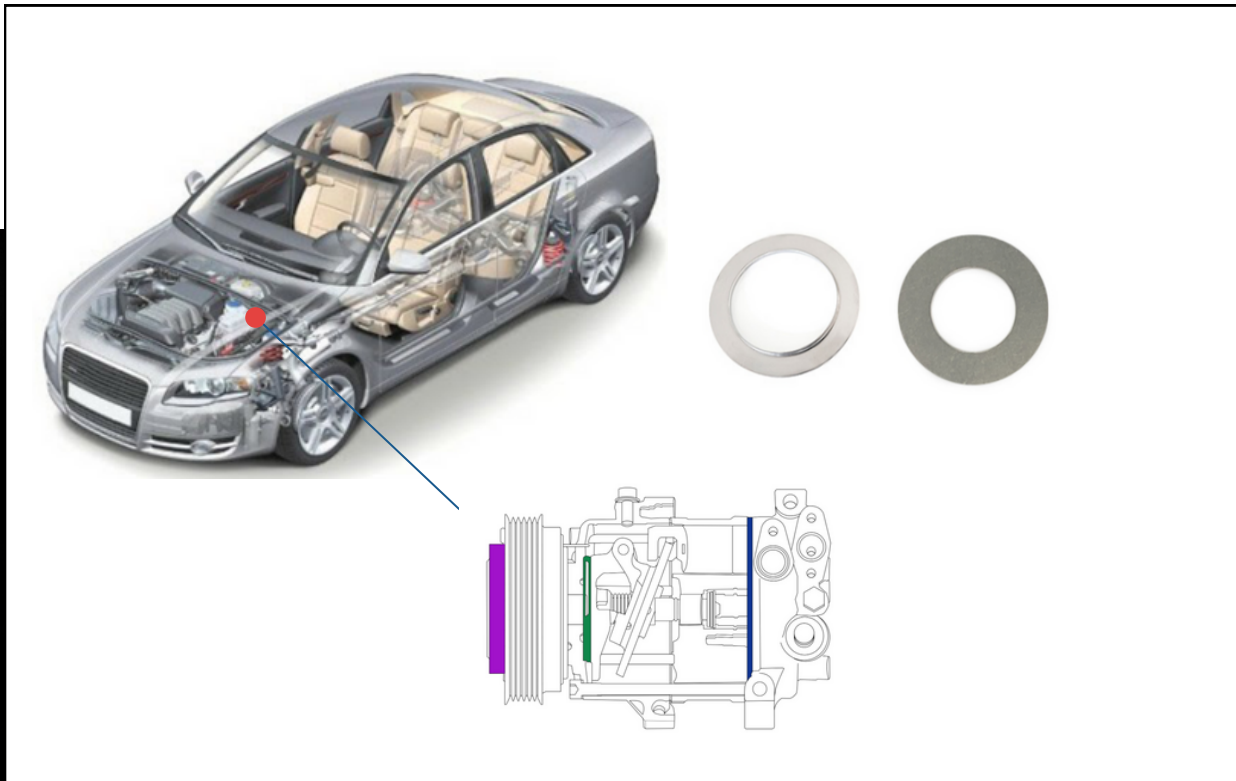
HAN SUNG Co., Ltd.

고객사: SKF, Schaeffler Korea

정밀 가공 및 균일한 경도 확보
고속 회전 시 진동 최소화 설계
글로벌 품질 기준 대응

Compressor Parts

COMPRESSOR PARTS는 차량의 냉각 및 공기압축 시스템에 사용되며, 효율적인 엔진 성능과 연비 향상에 기여합니다.
내구성과 치수 정밀도가 요구되는 부품으로, 고급 열처리 기술이 적용됩니다.



HAN SUNG Co., Ltd.

주요 고객: 신한공정, 한온

내식성, 내마모성 강화
고온 공정에 견딜 수 있는 열처리 기술
부품 정밀도 $\pm 0.005\text{mm}$ 수준 대응

R&D & ESG

“ 더 나은 미래를 위한 준비 ”

연구 및 ESG 경영

- 기업부설연구소 (R&D Center)
- ESG 경영 (ESG Management)

기업부설연구소

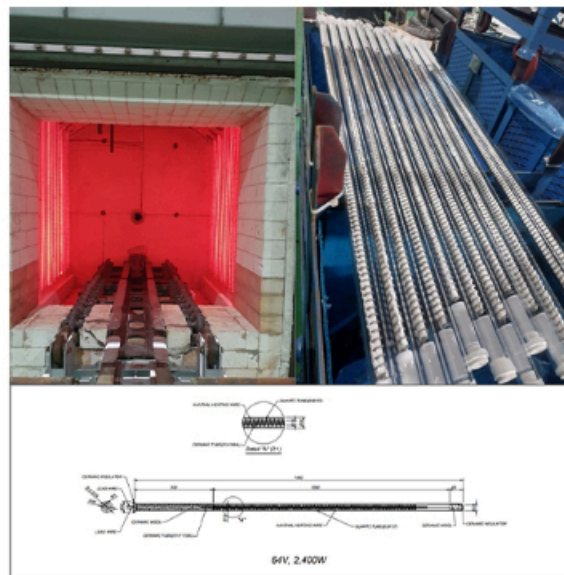
(R&D Center)

라디언트 튜브히터



기존 히터

복사발열체



신규 히터
—
석영히터 적용

복사 발열체

- 신규 히터 개발 _석영히터 적용

HANSUNG

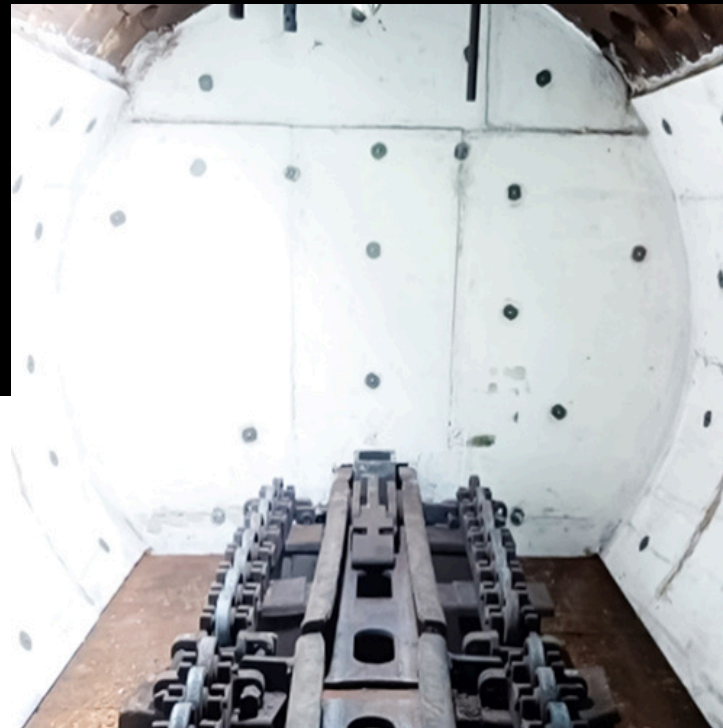
기업부설연구소

(R&D Center)



보유 장비

- 복사 방열판 적용로



기술 개발 사례

- 보온 세라믹과 보온 물질 적용

ESG 경영

(ESG Management)

환경, 사회, 윤리적 책임까지 고려하는 (주)한성

ESG 기반의 지속가능경영을 통해 미래 세대와 함께하는 기업으로서의 책임을 다하겠습니다.

E(Environment)

고효율 열처리로 탄소배출 감축
(전기 절감 시스템 도입)

O₂센서 기반 에너지 제어 →
최대 15% 에너지 절감

S(Social)

산업안전 교육 강화
무재해 공정 운영

지역 사회 공헌활동
후원 및 봉사 참여

G(Governance)

투명한 회계 시스템 및
기술 인증 관리

정기 품질 감사 및 표준화
문서 관리 체계 유지



**고객의 방문과 미팅이 원활히 이뤄질 수 있도록
항상 노력하겠습니다.**



(주)한성은 대구광역시 달서구의 산업단지 내에
자체 공장과 기술연구소를 함께 보유하고 있습니다.



공장 위치

(Location & Facilities)



HANSUNG



(주)한성

도로명 주소: 대구광역시 달서구 호산동로7길 34
지번 주소: 대구광역시 달서구 호림동 2-16번지

자가용: 성서IC에서 차량 10분
지하철: 대구 2호선 강창역 하차, 도보 12분



주식회사 한성

-  대표전화 : 053-581-4022
-  팩스번호 : 053-581-4030
-  이메일 : hs5814022@hanmail.net
-  홈페이지 : www.hs-ht.com

